



## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### PARAFUSO AUTOBROCANTE

TIPO DE CABEÇA: Sextavada 5/16"MT

ARRUELA DE VEDAÇÃO: EPDM (espessura 3m/m)

MATERIAL: Aço carbono tratado

ROSCA: Autoatarraxante

PONTA: Perfurante / brocante

ACABAMENTO: Ruspert – galvanização que consiste em 3 camadas de prevenção à ferrugem. A primeira camada é de zinco, a segunda tem um alto nível de anticorrosivo e a terceira camada é de cerâmica

APLICAÇÃO: É indicado para locais onde o índice de corrosão é alto. Também na fixação de telhas, pois possui polímeros que evitam a oxidação do alumínio da telha em contato com o ferro do parafuso.

TIPO DE OPERAÇÃO: Os parafusos são fixados com uma parafusadeira com limitador de torque, com rotação de 0-2500rpm, garantindo uma operação confiável e rápida, sem qualquer possibilidade de sobreaperto ou rompimento da arruela de vedação

QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA FIXAÇÃO: 4 parafusos por m<sup>2</sup>

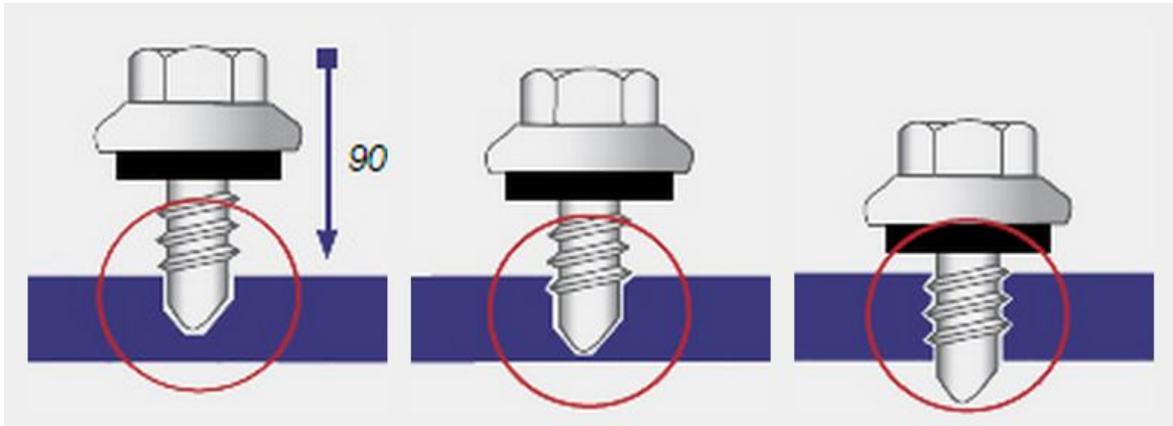
DIMENSÃO	PONTA	CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO*	CABEÇA
10 X 14 X 3/4	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 3/4	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 1	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 1.1/4	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 1.1/2	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 2	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 2.1/2	3	2,79 - 4,45	5/16*
12 X 14 X 3/4	3	3.68 - 7.92	5/16*
12 X 14 X 3.1/2	3	3.68 - 7.92	5/16*
12 X 14 X 4.1/2	3	3.68 - 7.92	5/16*
1/4 X 14 X 5.1/4	3	3.68 - 7.92	5/16*

\*medida em mm

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

Para um procedimento seguro e correto, utilize uma parafusadeira com limitador de torque, com rotação de 0-2500 rpm.



Acople o fixador ao soquete, aposte sobre a telha e adicione o gatilho da parafusadeira. Desta forma, inicia-se a perfuração.

Terminada a perfuração, inicia-se o processo de laminação dos primeiros fios de roscas

Após o atarrachamento, inicia-se então, a vedação através da arruela.

ALTO DESEMPENHO CONTRA A CORROSÃO

