



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

PTFE PURO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Politetrafluoretileno (PTFE), é um dos termoplásticos que oferece uma maior combinação de propriedades químicas, elétricas, mecânicas e térmicas, conforme as informações abaixo. O PTFE possui o menor coeficiente de atrito entre todos os materiais sólidos. É ideal para amortecimento de vibrações, tanto para frequências sônicas como supersônicas. É um material autolubrificante e permite que sejam adicionadas cargas inorgânicas, com o objetivo de alterar suas características originais.

PROPRIEDADES DO PTFE PURO

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO	RESULTADO TESTES
SPECIFIC GRAVITY	DIN 53479	G/CM3	2.2 +/- 0.02	2.20
TENSILE STRENGTH CD	DIN 53455	N/MM2	32	36
ELONGATION CD	DIN 53455	%	359	359
HARDNESS	INTERNO	SHORE D	60/54	58
BULK DENSITY	DIN 53268	G/L	600/800	620
SHRINK DURING SINTERING	INTERNO	%	3 +/- 0.05	3
FLOW	INTERNO	SEC/50G	3 +/- 1	3
FLOW STABILITY	INTERNO	Sec/50 G	3 +/-1	3
AVERAGE PELLET SIZE	INTERNO	MICRON	700-400	650

RESISTÊNCIA

O PTFE é quimicamente inerte. Somente os metais alcalinos fundidos e o trifluoreto de cloro ou difluoreto de oxigênio podem alterar sua estrutura físico-química.

Temperatura: -200°C a 260°C

ANTIADERÊNCIA

Devido a sua composição, nada adere à superfície do PTFE. Contudo, quando se fizer necessário, pode-se tornar sua superfície aderente a qualquer outro material através de um tratamento superficial.

ATOXIDADE

O PTFE é um material apto para contato com alimentos FDA.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

APLICAÇÕES

Revestimentos de tanques, pistões, sondas, peças de deslize, conectores, sede de válvulas, vedações, anéis de vedação, assento de válvulas, gaxetas, retentores, mancais, diafragma, guias, parafusos, buchas, porcas, arruelas, isoladores, camisas de válvulas, dentre outros diversos produtos.

O PTFE pode ser aditivado com Bissulfeto de molibdênio, Bronze, Carbono, Fibra de Vidro ou Grafite.